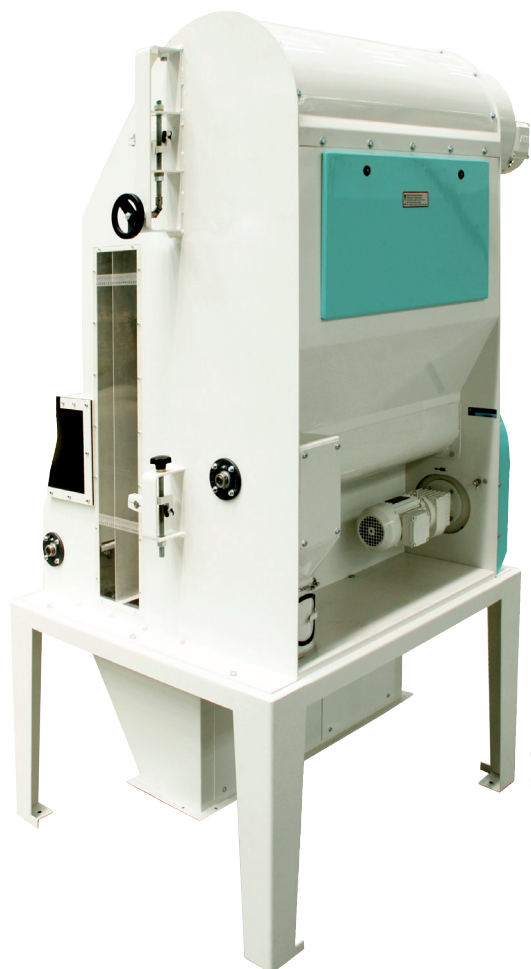


# Aspirador de ar de reciclagem

MVSR



# Limpeza eficiente. Alta eficiência de separação.



O aspirador de ar de reciclagem também pode ser aplicado como máquina individual ou em combinação com um Separador.

## Ampla gama de aplicações

O aspirador de ar de reciclagem é usado para separar especificamente partículas mais leves de produtos granulares, tais como trigo, centeio, cevada, e milho.

## Alta eficiência de separação

O aspirador de ar de reciclagem é caracterizado por sua excelente eficiência de separação, o que garante um alto grau de separação:

- A distribuição uniforme do ar por toda extensão do canal de aspiração e a parede com ajuste duplo do canal de aspiração vertical garantem uma separação confiável e estável.
- O grau de separação pode ser selecionado precisamente, evitando desperdício de produto.

## Consumo mínimo de ar

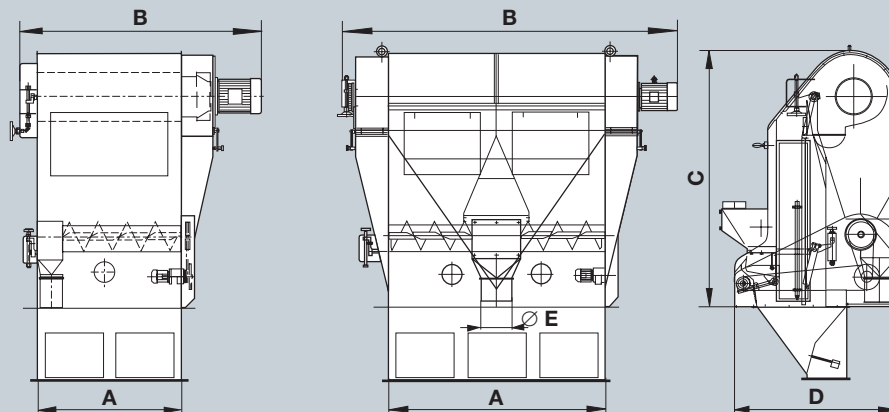
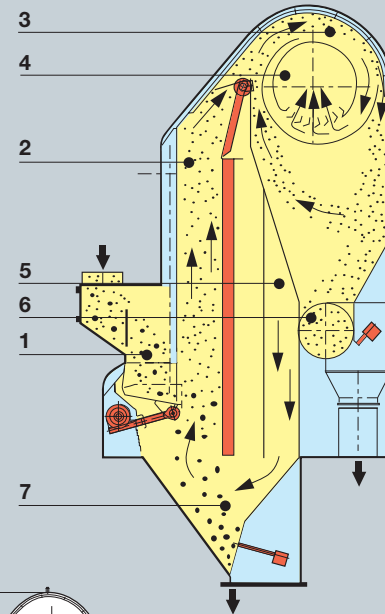
- O ventilador centrífugo instalado separadamente minimiza o consumo de ar do MVSR e reduz seus custos operacionais. Além disso, a área de filtro no sistema central de aspiração pode ser reduzida – outro fator de redução de custos.
- Como somente um pequeno volume de ar é necessário para a aspiração da máquina, os custos operacionais são ainda mais reduzidos.

- Separação confiável
- Alto grau de separação
- Baixo custo operacional

# Mínimo consumo de ar. Baixo custo operacional.

## Design

- 1 Alimentador de produto com acionamento excêntrico
- 2 Canal de aspiração com parede com ajuste duplo
- 3 Separador integrado de produto de baixa densidade
- 4 Ventilador centrífugo para a reciclagem de ar
- 5 Canal de retorno do ar reciclado
- 6 Transportador helicoidal com porta de descarga para a descarga de produto de baixa densidade
- 7 Saída com portas com lâminas para descarga do produto de alta densidade



## Dimensões em mm

Modelo	A	B	C	D	ØE
MVSR-60	600	1230	1765	1135	150
MVSR-100	990	1670	1765	1135	150
MVSR-150	1490	2510	1765	1135	200

## Dados Técnicos

Modelo	Capacidade em t/h*		Aspiração em m <sup>3</sup> /min		Pesos aprox. em kg (sem motor)			Volume emb. marítima m <sup>3</sup>
	Limpeza	Silo	Limpeza	Silo	líquido	bruto	marítimo	
MVSR-60	9	40	4	8	555	660	730	3.9
MVSR-100	16	66	6	10	650	760	845	5.15
MVSR-150	24	100	2×4	2×6	900	1075	1190	7.7

\* dependendo do produto

Bühler SA  
Joinville, SC, Brasil  
T +55 47 3027 8200  
F +55 47 3027 8299  
[www.buhlergroup.com](http://www.buhlergroup.com)

