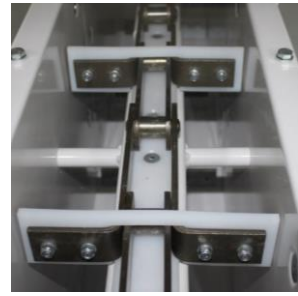


# Trogkettenförderer. LBCB.

Grain Logistics

Fördertechnik



## Wirtschaftliche und produktschonende waagrecht Förderung

Umschlagsbetriebe sowie Getreideverarbeitungsanlagen stellen immer höhere Anforderungen, wenn es um die schonende Förderung ihrer Produkte geht. Dafür bietet Bühler ein breites Sortiment an Annahme-, Verteil-, Verbindungs- sowie Entnahmeförderer in der neuen Generation mit einer Kapazität bis zu 300 t/h an. Durch das breite Zubehörangebot ist die sichere und produktschonende Förderung von körnigen sowie mehligem Produkten gewährleistet.

### Kundenvorteile

- Hohe Betriebssicherheit
- Geringere Lärmemission
- Hoher Verschleisschutz
- Hoher Hygienestandard

# LBCB – Wirtschaftliche und produktschonende waagrecht Förderung.



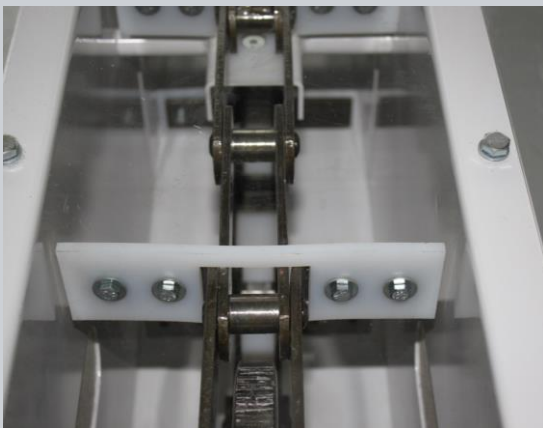
## Hohe Betriebssicherheit

Hohe Anlagenverfügbarkeit durch Sicherheitseinrichtungen wie eine induktive Überfüllsicherung in der Antriebsstation sowie optionale Stillstandsüberwachung in der Spannstation.



## Geringere Lärmemission

Durch optimiertes Design und Kunststoffrückführschiene bis zu 50% weniger Lärm.



## Hoher Verschleisschutz

Optional sind durchgehende Kunststoffräumer an jeder Lasche erhältlich, die eine vollständige Auflagefläche auf einem höherwertigen Trogboden (ST52) gewährleisten.



## Hoher Hygienestandard

Durchgehende Kunststoffräumer an jeder Lasche, eine rückstandsarme Spannstation, Tröge mit scharfen Kanten bei Zwischenbodenlösungen sowie rückstandsarme Auslaufklappen sind optional erhältlich.

## Technische Angaben

Durchsatz	Bis zu 300 t/h (Weizen)	Trogbreite	Bis 500 mm
Länge	Bis zu 100 m (Typenabhängig)	Materialausführung	Normalstahl
Neigung	Bis max. 15°	Oberfläche	Pulverbeschichtet / Verzinkt

Bühler GmbH  
 Grain Logistics  
 DE-92339 Beilngries, Germany  
 T +49 8461 701 0  
 F +49 8461 701 133  
 grain-logistics@buhlergroup.com  
 www.buhlergroup.com

