

Inspektion Ihrer Bühler Druckgiessmaschine.

Baureihe CARAT 105-440.



**Inspektion Ihrer Bühler Druckgiessmaschine
für eine höhere Maschinenverfügbarkeit.**

Optimierung der Druckgiessmaschine.

Nur einwandfrei funktionierende Anlagen erfüllen die Erwartungen an die Produktivität. Nutzung ist mit Verschleiss verbunden. Frühzeitiges Erkennen von potenziellen Störquellen und deren Beseitigung sind entscheidende Aspekte für eine hohe Verfügbarkeit von Anlagen.

Die Inspektion von Bühler trägt dieser Forderung Rechnung. Mit einem umfassenden Programm an Zustands- und Funktionskontrollen von Mechanik, Hydraulik und Elektrik der Druckgiessmaschine sowie detaillierten sicherheitstechnischen Überprüfungen der Personenschutzeinrichtungen können Betriebskosten niedrig gehalten und die Nutzung der Anlage optimiert werden.

Die Vorteile im Überblick:

- **Frühzeitige Diagnose** zur Verhinderung von Verschleiss und Fehlerquellen
- **Erhöhung der Betriebssicherheit** durch Minimierung der Fehlerquellen
- **Gewährleistung der Giessqualität** durch Kontrolle und Anpassung der Maschinenparameter
- **Effiziente Planung** der Wartung durch systematische Protokollierung der Maschinengeschichte
- Erhebliche Einsparungen durch **Erhöhung der Maschinenverfügbarkeit**

Inspektion Ihrer Bühler Druckgiessmaschine.

Baureihe CARAT 105-440.

	3000h Inspektion	6000h Inspektion
Kontrollarbeiten Inspektion		
Prüfen der Abstreifringe, Schmiernippel, Näherungsschalter und Zentralschmiersystem		x
Reinigen, prüfen und fetten der geteilten Muttern und Säulennuten		x
Prüfen der Form		x
Prüfen des Spannzylinders auf Dichtheit		x
Kontrolle der Antriebsgruppe		x
Kontrolle der Maschinenträger		x
Kontrolle der Abstreifer an Gleitschuhen und Höhe der Gleitschuhe		x
Reinigen, prüfen und fetten der Säulengewinde	x	x
Prüfen der Auswerfer	x	x
Prüfen des Schliesszylinders auf Dichtheit	x	x
Prüfen der Giesseinheit	x	x
Test des Wärmetauschers	x	x
Prüfen der horizontalen Befestigungselemente	x	x
Kontrolle der Hydraulikschläuche/Rohre	x	x
Prüfen der Schutzeinrichtungen	x	x
Wechsel der Filtermatte an der Bedieneinheit und Kontrolle der Bauteile an der Steuersäule	x	x
Kontrolle der Filtermatte und des Kondenswasser Ablaufs am Kühlgerät	x	x
Kontrolle der elektrischen Installationsverkabelung		x

	3000h Inspektion	6000h Inspektion
Leistungsumfang		
Minimale Stillstandszeit der Maschine während der Inspektion (in Arbeitsstunden); hängt von den Gegebenheiten vor Ort ab	12	24
Schriftlicher Zustandsbericht der Maschine inklusive Massnahmenempfehlungen	x	x

Die Inspektion wird von einem Bühler Servicetechniker durchgeführt.

Für Druckgiessmaschinen über 18'000 kN Schliesskraft werden zwei Servicetechniker benötigt.

Die Maschine muss in einem giessbereiten Zustand sein.

Preise auf Anfrage. Gerne erstellen wir Ihnen eine detaillierte Offerte.

Bühler AG

Customer Service Die Casting
T +41 71 955 34 45
F +41 71 955 66 55

CH-9240 Uzwil, Schweiz
dc.support@buhlergroup.com
www.buhlergroup.com/die-casting

