

脱壳机

MHSA



非凡的脱壳效率 高产量和低破碎率

布勒的MHSA脱壳机采用高度模块化设计，确保脱壳过程高度精确和效率最佳。脱壳机可用于加工燕麦、斯佩耳特小麦、大豆和葵花籽。

先进的脱壳技术实现最佳脱壳效率

机器转子上的带槽叶轮能使谷物水平撞击碰撞环，从而实现谷物外壳的脱离。该设计经过广泛的测试，可确保高效率的脱壳。MHSA脱壳机具有产量高、脱壳效果好、破碎率低和能耗低等优点。

坚固耐用的设计保障设备使用寿命

碰撞环的创新设计和坚固耐用的外壳能降低MHSA脱壳机的磨损程度，从而确保设备具有较长的使用寿命。

精密的结构设计确保低维护和高可靠性

MHSA脱壳机采用低维护组件，具有维护要求低、易操作、故障率低和可靠性高等优点。



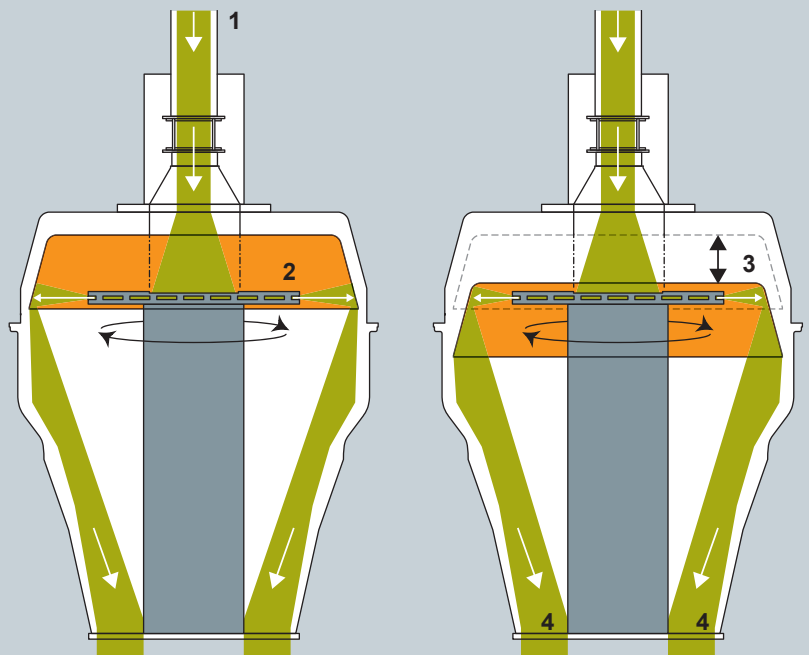
优势

- 效率出色
- 坚固耐用
- 易于维护

出色的脱壳效果 先进技术引领成功

脱壳机结构

- 1 进料口
- 2 带槽转子（可调速）
- 3 碰撞环（可上下移动）
- 4 出料口

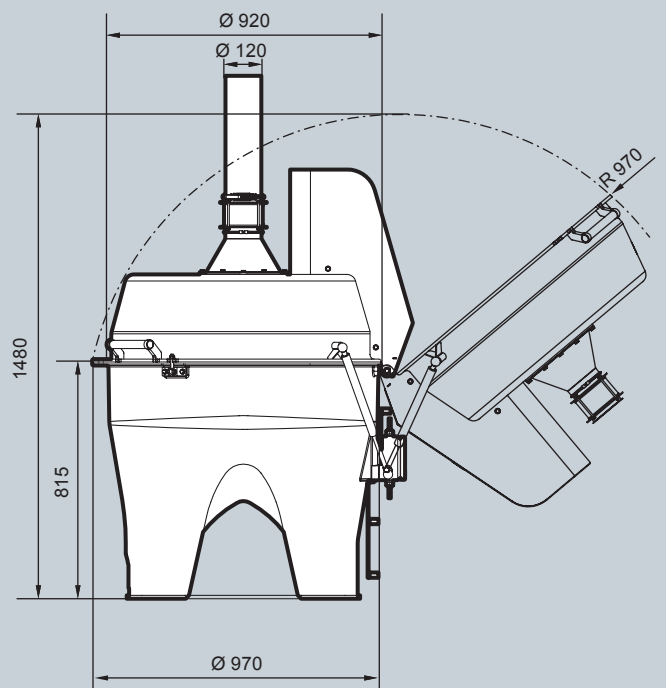


产能

燕麦	斯佩尔特小麦	大豆	葵花籽
500–4000 kg/h	500–1800 kg/h	500–3000 kg/h	200–1200 kg/h

技术参数

主电机	4 kW
辅助升降电机	0.12 kW
转子转速	1000 – 1500 min ⁻¹
净重	515 kg
控制方式	MEAG控制
吸风量	10 m ³ /min



布勒中国

江苏省无锡市新区薛典北路71号
邮编: 214142
电话: 0510-85282888
传真: 0510-85282889
buhler.china@buhlergroup.com
www.buhlergroup.com

西安办事处
电话: 029-86212500 传真: 029-86252039
深圳办事处
电话: 0755-27364984 传真: 0755-27325216

