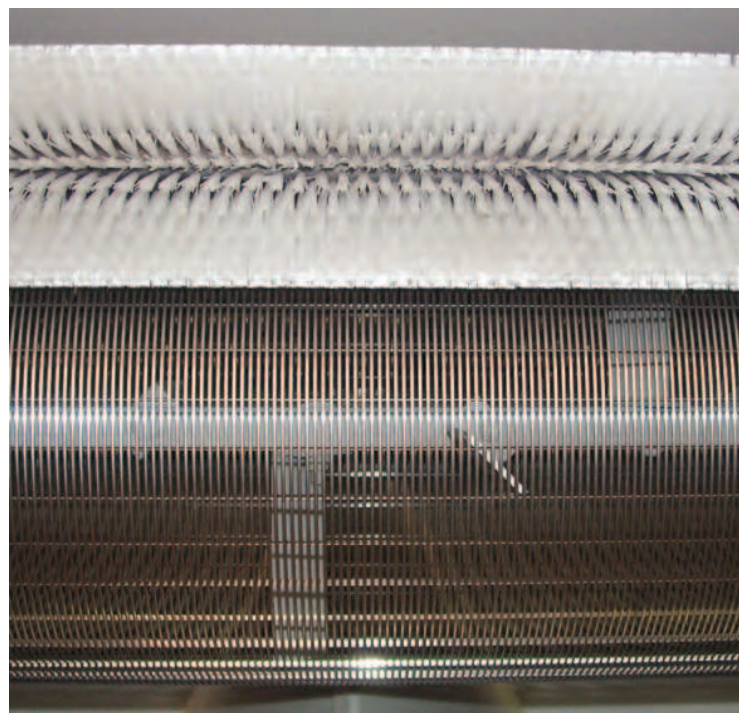


Rotosort™

厚度分级机

DRGA



Rotosort™

精确高效的分级



- 精确高效的分级
- 准确的物料分配
- 最佳的筛孔宽度
- 免维护皮带驱动系统
- 筛网开孔面积大

应用

Rotosort™厚度分级机设计为将颗粒状物料按厚度大小分为两个部分，主要应用于食品工业，在大米、谷物、油菜籽、豆类、坚果、咖啡和可可豆等加工中将原料、中间产品及成品进行尺寸分级。

例如，在大米加工过程中，根据大米的品种选择合适的筛网。将大米中未成熟粒（俗称青禾白片）分离出来，以提高成品大米的品质。

设计

Rotosort™厚度分级机根据型号包含一个或几个旋转式筛筒，每层筛筒装配在一个独立单元中，由机壳、分配器和料管组成。由筛筒变速齿轮电机驱动，免维护的静音齿形皮带传动。每一个筛筒都配有筛网、推料浆叶、驱动和支撑辊和筛网清理刷。独特的筛筒同轴驱动设计使操作者能在打开维修门后几秒钟内就能完成筛筒更换，从而使厚度分级机能够很快地适应并完成加工其他不同大小颗粒物料分级的任务。

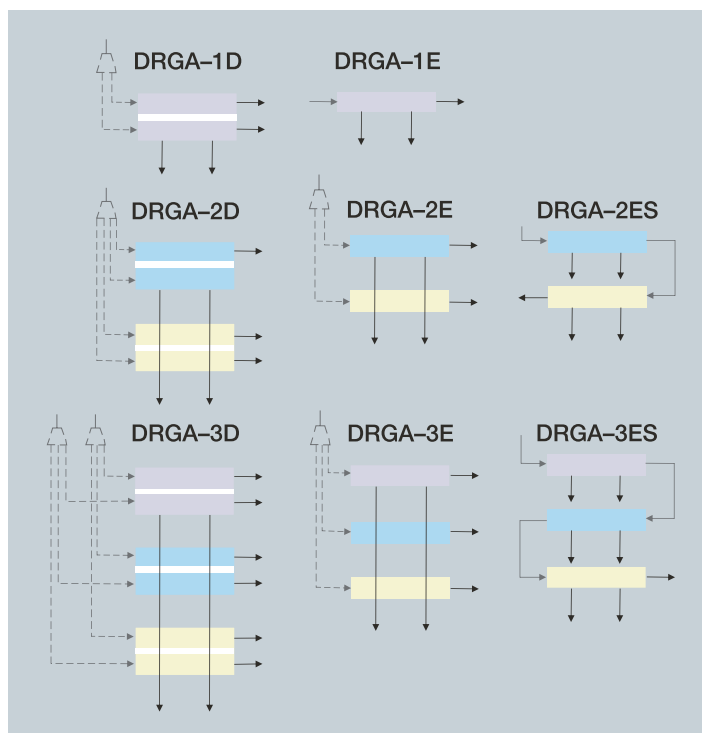


工作原理

原料靠自重连续地喂入筛筒，较小的颗粒穿过筛筒并通过卸料斗排出，筛上物被送至出料口处。在进料口处的特制物料分配器可同时将物料喂入到两个或更多的筛筒中进行加工。

模块化设计

Rotosort™厚度分级机DRGA的模块化设计，很容易地能够满足您的生产工艺与产品的特殊要求。创新的设备特点与免维护的设计使Rotosort™成为真正的千里马。



附件

- 筛子可更换
- 可整体更换的筛筒装置便于拆装



Rotosort™

符合您的利益要求



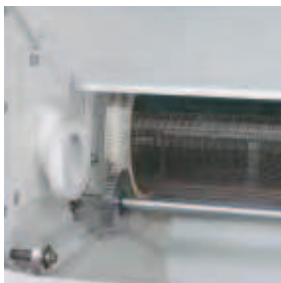
齿形三角带

- 每个单元间有效的转动
- 免维护
- 安静、可靠



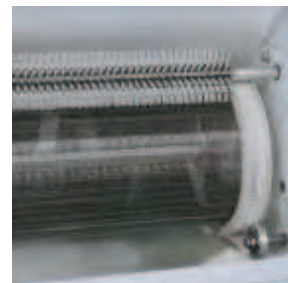
转速调整

- 利用变速电机有效调整筛筒转速



无轴的外部驱动

- 筛子可快速更换
- 便于控制
- 大的喂料与卸料口



清理刷

- 与筛筒一起旋转，提供连续清理
- 筛筒内无残留物操作

厚度分级机在米厂的紧凑型安装示范

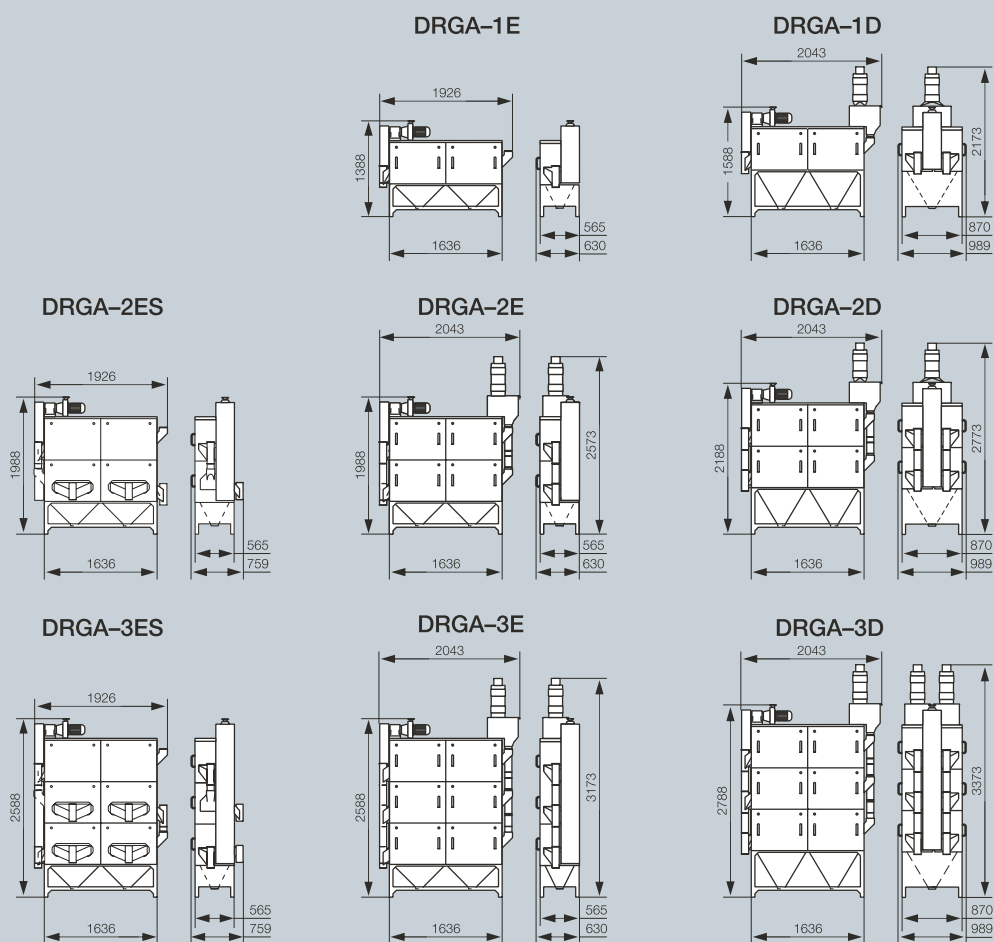


两台厚度分级机在一个大型米厂并联使用——DRGA 3D 型厚度分级机



Rotosort™

技术数据



单位: mm

技术数据

型号 DRGA	电机 kw	大概重量 kg			体积m ³
		包装前	铁路运输包装	海运包装	海运包装
1D	0.37	428	644	756	3.9
1E	0.37	273	436	521	2.5
2D	0.75	616	874	1004	5.2
2E	0.37	428	648	761	4.1
2ES	0.37	428	648	762	4.1
3D	1.10	831	1123	1270	6.7
3E	0.55	580	840	971	5.1
3ES	0.55	580	840	971	5.1

布勒中国

江苏无锡市国家高新技术产业开发区B7-B地块

邮编: 214142

电话: 0510-85282888

传真: 0510-85282889

buhler.china@buhlergroup.com

www.buhlergroup.cn

北京办事处

电话: 010-65881707 传真: 010-65881706

长春办事处

电话: 0431-88547688 传真: 0431-88547688

西安办事处

电话: 029-86253803 传真: 029-86252039

深圳办事处

电话: 0755-26650495 传真: 0755-26650481

